



1. Halbjahr **2024**

www.tungaloy.de

PROMOTION



Leading in Innovation



Gültig vom 1. Januar bis 30. Juni 2024

HÖCHSTE OBERFLÄCHENQUALITÄT BEI DER ZUVERLÄSSIGEN BEARBEITUNG VON KLEINTEILEN!

Ein einzigartiges Design, das Anhaftungen, Verschleiß und Ausbrüche an der Schneide verhindert und so eine lange Lebensdauer und eine gleichbleibend hohe Qualität der bearbeiteten Oberflächen gewährleistet.

BEIM KAUF VON:
40 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 entsprechende WSP

WSP
kostenlos!

Wendeschneidplatten Geometrie:

CCGT
 DCGT
 VBGT
 VPGT

Spanbrecher Typ:

01
 J10
 JP
 JS
 W08



Video



Web



WERKZEUGHALTERSYSTEM MIT MODULAREN KÖPFEN **FÜR LANGDREHER**

Erhebliche Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten für den Wechsel von Werkzeugen und Vorrichtungen

BEIM KAUF VON:
1 Kopf + 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 entsprechender CHP Kopf

**+50%
Rabatt**

BEIM KAUF VON:
1 Kopf + 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 entsprechender Schaft

**WERKZEUG
kostenlos!**



ModuMiniTurn WSP (Drehen)

DX*U07
VXGU09
WXGU04

MiniV-LockGroove WSP

(Stechen & Gewindeschneiden)
VGP10
VGT10

TetraMiniCut (Stechen & Gewindeschneiden)

TCG18...
TCP18...
TCS18...
TCL18...
TCF18...
TCT18...

Wendeschneidplatten:

11ER... (Gewindeschneiden)
J10R... (Rückwärts drehen)

TungCut WSP (Stechen)

DGM...
DGS...
DTE...
DTX...
DTR...
DTM...
DGL...

CW = 1.2 - 3.18 mm

Sorten:

AH6235, AH7025, AH8005,
AH905, KS05F, NS9530,
T9225, T515

AH725

(DGS1.2-003, DGS1.4-005,
DGS1.4-010, DGS2-005,
DGS2-010)

Video



Web



EFFEKTIVE LÖSUNGEN ZUM GEWINDEN FÜR CNC-DREHMASCHINEN, LANGDREHER UND MULTITASKING-MASCHINEN

AH8015 vielseitige PVD-Sorte für überragende Verschleiß- und Zerspanungsfestigkeit in einer Vielzahl von Materialien

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
5 entsprechende WSP

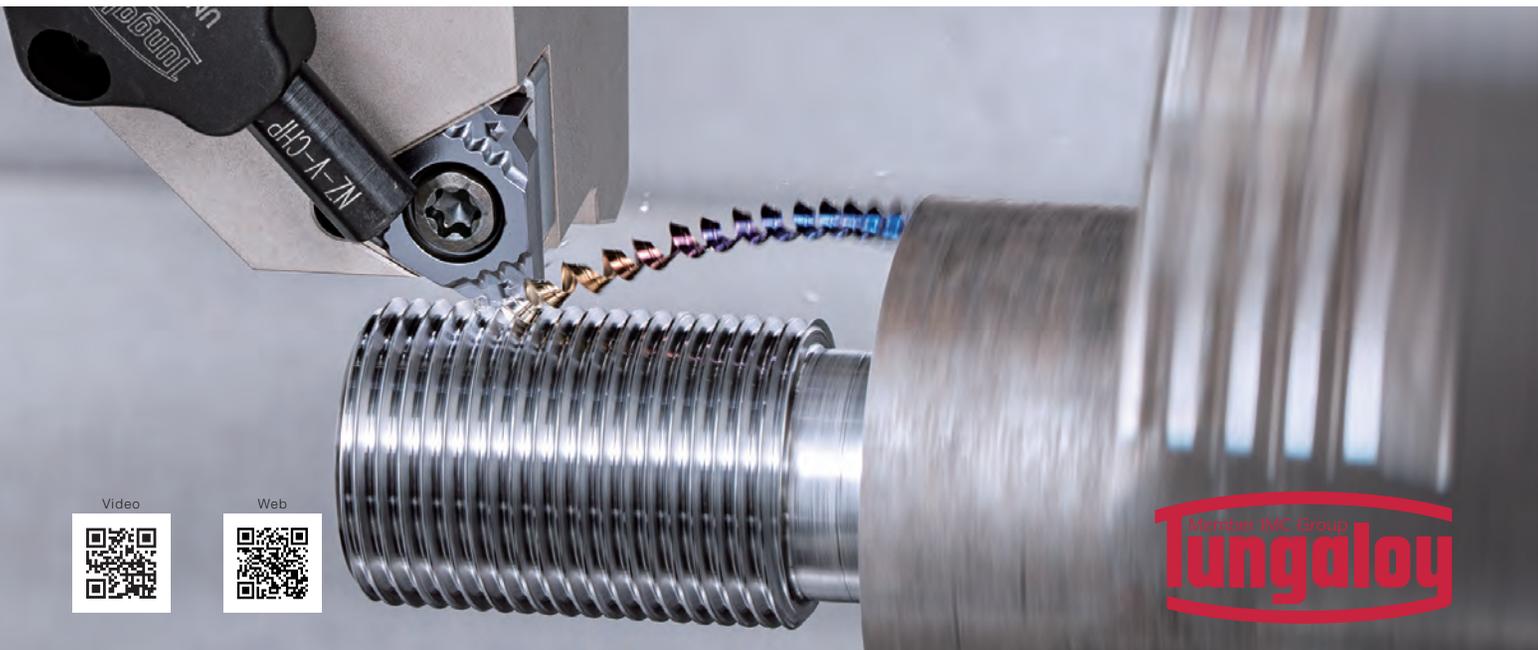
WSP
kostenlos!

Wendeschneidplatte:

3-schneidige WSP Größen 11, 16 und 22
1-schneidige WSP Größe 6

Sorte:

AH8015



Video



Web



WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM GEWINDEN MIT WIRTSCHAFTLICHEN 4 SCHNEIDKANTEN

Scharfe Schneide für eine geringere Schnittbelastung, die die Qualität der Gewindeoberfläche verbessert.
Geeignet für Gewindesteigungen von 0,4 mm bis 3 mm.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Werkzeughalter

+50%
Rabatt

Wendeschneidplatte:

TCT18R...-ISO (Vollprofil-WSP) Steigung = 0,5 - 1,5 mm

TCT18R...-UN (Vollprofil-WSP) TPI = 16 - 32

TCT18R...-UNJ (Vollprofil-WSP) TPI = 28 - 32

TCT18R...-W (Vollprofil-WSP) TPI = 11 - 28

TCT18FR/R/L-60...(WSP mit Teilprofil) Steigung = 0.4 – 3.0 mm

TCT18R/L-55...(WSP mit Teilprofil) TPI = 8 – 28 mm

Sorten:

AH725

AH8015

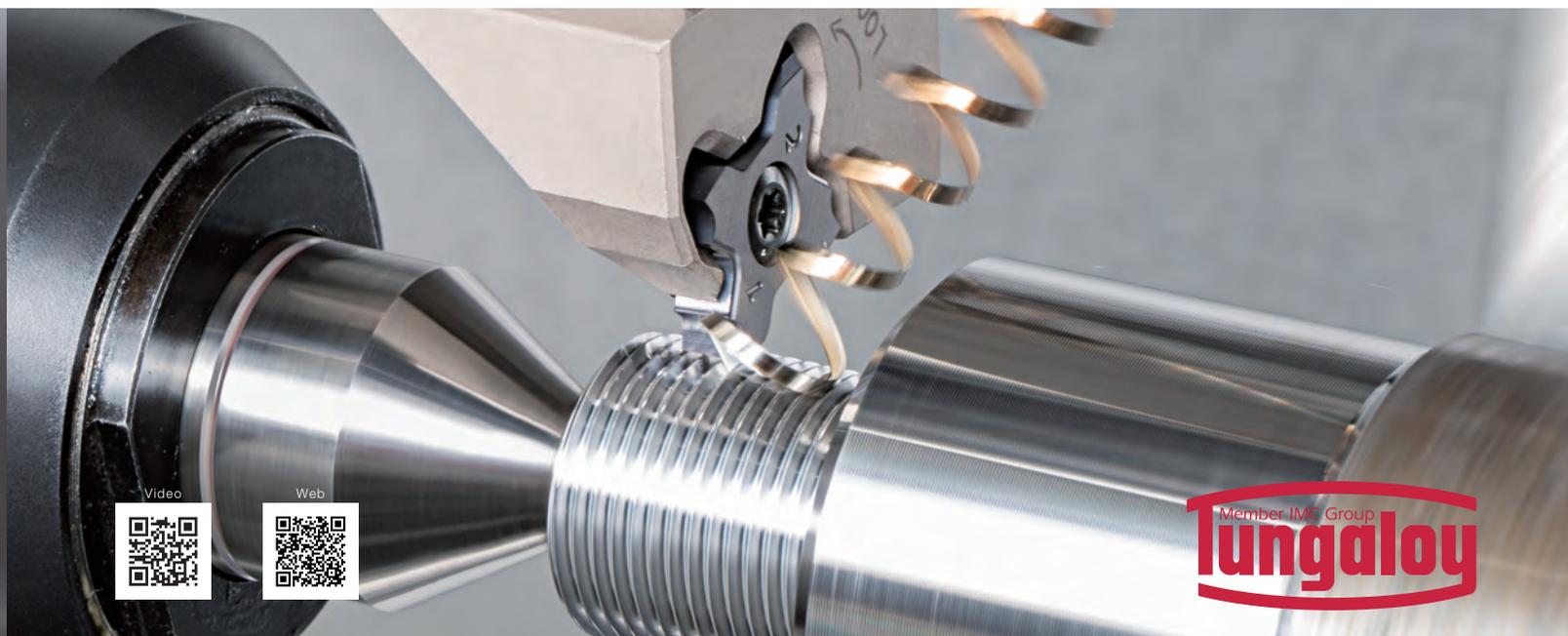
SH725



TCT18***-55/60...
Teilprofil



TCT18...-ISO/UN/UNJ/W
Vollprofil



HERVORRAGENDE STABILITÄT & PRODUKTIVITÄT BEI TIEFEN EINSTICHEN & BEIM ABSTECHEN

Das neu gestaltete Profil der WSP gewährleistet einen ungehinderten Spanfluss und eine gleichmäßige Spanabfuhr.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Schwert, Halter oder Adapter

**WERKZEUG
kostenlos!**

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Schwert oder Halter

**+50%
Rabatt**

BEIM KAUF VON:
10 WSP + 1 Block

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Schwert oder Halter

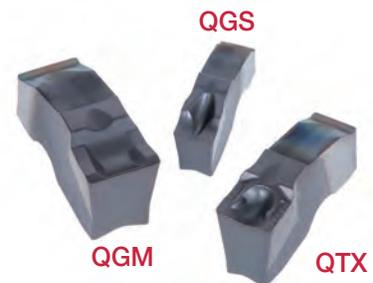
**WERKZEUG
kostenlos!**

BEIM KAUF VON:
10 WSP + 1 Block

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Schwert oder Halter

**+50%
Rabatt**



Wendeschneidplatten
QGM, QGS und QTX WSP
(AH7025, AH6235)
CW = 2, 3, 4, 5, 6 und 8 mm
Max. Einstechtiefen
CDX = 33 mm
(für Monoblock-Schäfte)

HINWEIS:
Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem örtlichen Tungaloy Ansprechpartner bezüglich der im Rahmen dieser Aktion angebotenen Werkzeughalter.



NEUE DOPPELSEITIGE KLEINE STECHPLATTEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG MIT ROBUSTER KONSTRUKTION

Wirtschaftliche Wendeschneidplatten zum Inneneinstechen, $DMIN = 12\text{ mm}$

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Kopf oder Werkzeughalter

WERKZEUG
kostenlos!

Sorte: AH7025

Werkzeughalter zum Innenstechen:

CTIR**S

Schneidköpfe für die BoreMeister-Serie:

S**-CTIR..-H

DGS*S Typ
(2 Schneiden)



DTR*S Typ
(2 Schneiden)



Video



Web



HOCHPRÄZISIONS STECH- UND GEWINDE- WERKZEUGREIHE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Stechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Werkzeughalter oder **1** Kopf

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 **CHP** Werkzeughalter

+50%
Rabatt

Wendeschneidplatten:

VGP08/10 (zum Stechen)

CW = 0.33 - 1 mm

VGP08/10



VG10F



Wendeschneidplatten:

VG10F (zum Gewindeschneiden)

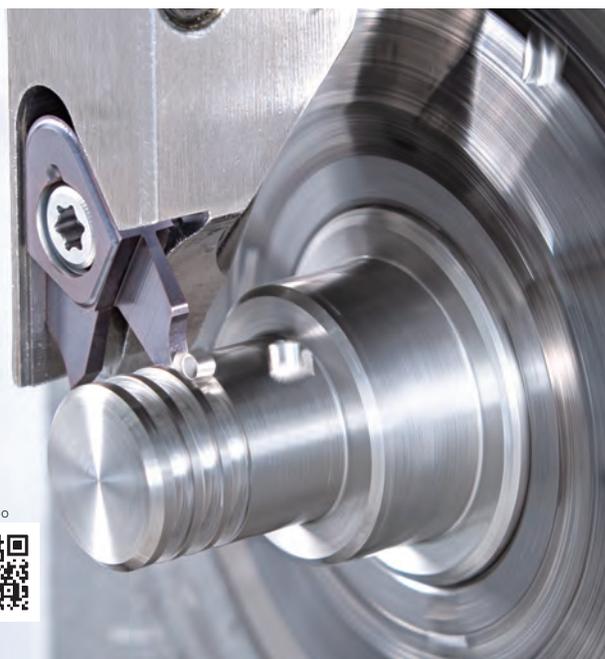
Pitch = 0.4 - 2 mm

TPI = 12 - 64

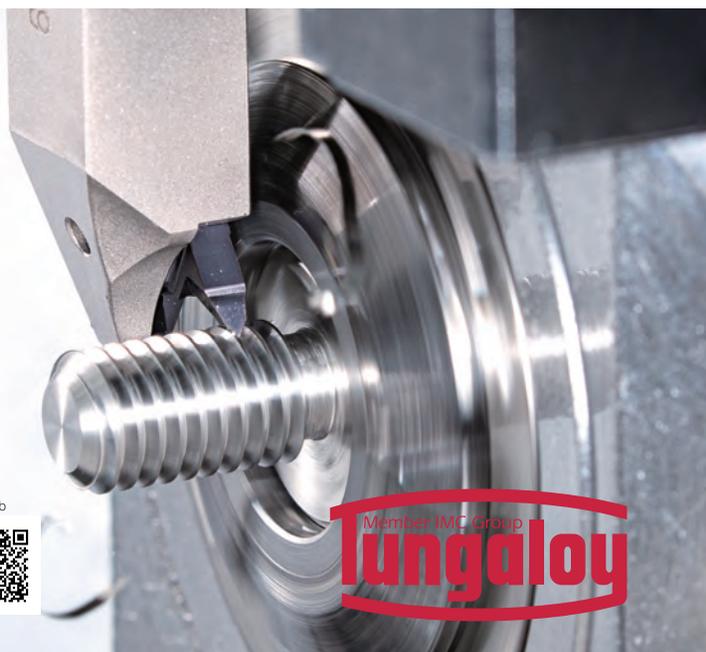
Schneidkantenwinkel = 55°, 60°

Werkzeughalter:

Alle



Video



Web



HOCHPRÄZISE STECH- & GEWINDEWERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN UND CAM GESTEUERTE DREHMASCHINEN

Ideal für die Bearbeitung kleiner Teile mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Werkzeughalter

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten:

JVPN**R/L (zum Einstechen und Abstechen)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (zum Vorwärtsdrehen)

JVNR/L (WSP Rohling)

Werkzeughalter:

Typ 0606, 0707, 0808, und 1010

JVPN**R/L



JVFN45R/L



JVNR/L



Video



Web



MULTIFUNKTIONSLÖSUNG FÜR EINEN BREITEN ANWENDUNGSBEREICH

Innovative vierschneidige Wendeschneidplatten bieten ultimative Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Bearbeitung. Allround-Fräser mit Mittenschneidfähigkeit bietet ultimative Vielseitigkeit bei der Bearbeitung.

**BEIM KAUF VON:
10 WSP pro Plattensitz**

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser**

**WERKZEUG
kostenlos!**



Wendeschneidplatten:
LXMU-MM (AH120, AH3225, AH8015)

Schaft-Typ:
EVLX06/08/10/12/16/19...
(kurze Ausführung) DC = $\varnothing 12 - \varnothing 40$ mm
EVLX06/08/10/12/16/19...L
(lange Ausführung) DC = $\varnothing 12 - \varnothing 40$ mm

Modularer Typ:
HVLX06/08/10/12/16...
DC = $\varnothing 12 - \varnothing 33$ mm



LXMU-MM

Größe 06:
APMX 5 mm
WKZ \varnothing : 12 - 13 mm

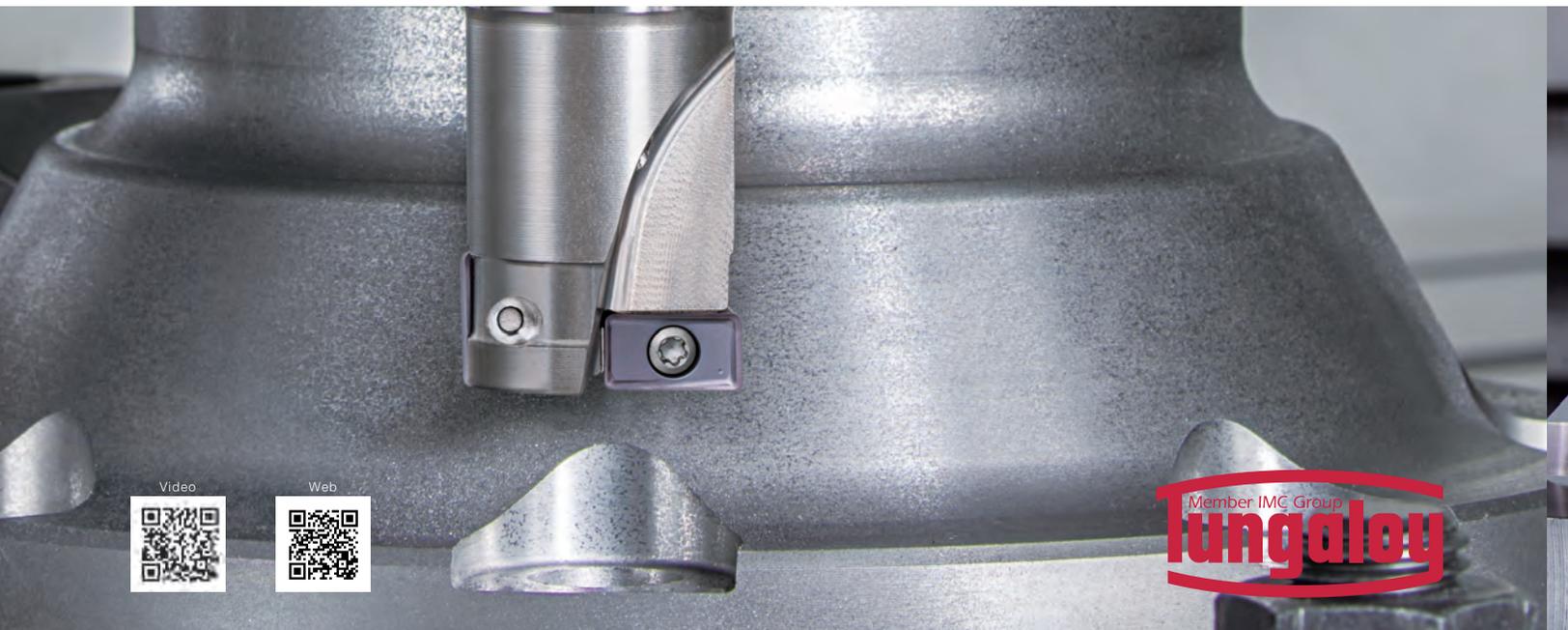
Größe 08:
APMX 7 mm
WKZ \varnothing : 16 - 17 mm

Größe 10:
APMX 9 mm
WKZ \varnothing : 20 - 21 mm

Größe 12:
APMX 11 mm
WKZ \varnothing : 25 - 26 mm

Größe 16:
APMX 14.5 mm
WKZ \varnothing : 32 - 33 mm

Größe 19:
APMX 18 mm
WKZ \varnothing : 40 mm



VIELSEITIG EINSETZBARE PLANFRÄSER FÜR EINE VIELZAHL VON MATERIALIEN

DoTriple-Mill verfügt über eine verbesserte Schwalbenschwanz-Klemmstruktur und bietet den dreifachen Vorteil, quadratische, achteckige und runde Wendeschneidplatten im selben Plattensitz zu verwenden

BEIM KAUF VON:
10 WSP pro Plattensitz (bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

Begrenzt bis max. Durchmesser von 125 mm

Wendeschneidplatten:

SN*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135,
AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

ON*U-MJ/W (AH120, AH3135,
AH3225, T1215, T3225)
APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225,
T1215, T3225)
APMX = 6 mm

Fäslörper mit Bohrung:

TASN13
DC = $\varnothing 50 - \varnothing 125\text{mm}$



SN*U

Doppelseitige,
quadratische WSP



ON*U

Doppelseitige,
achteckige WSP



RNMU

Doppelseitige,
runde WSP



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Fräser mit hohem Vorschub reduzieren die Bearbeitungszeit in einer Vielzahl von Anwendungen

BEIM KAUF VON:
10 WSP pro Plattensitz (bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!



LN*U0303ZER...
 Für geringe Schnittkräfte



LN*U0303UER...
 Für eine lange Standzeit
 und weniger Vibrationen

Begrenzt auf WSP Typ 03

Wendeschneidplatten:

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

(AH130, AH3225, AH725, AH120, AH8015, AH8005)

APMX = 0.9 - 1.0 mm

Schaft-Typ:

EXN03R... (Short type)

EXN03R...L/EXN03R...L-C (Long type)

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm

Bohrungstyp:

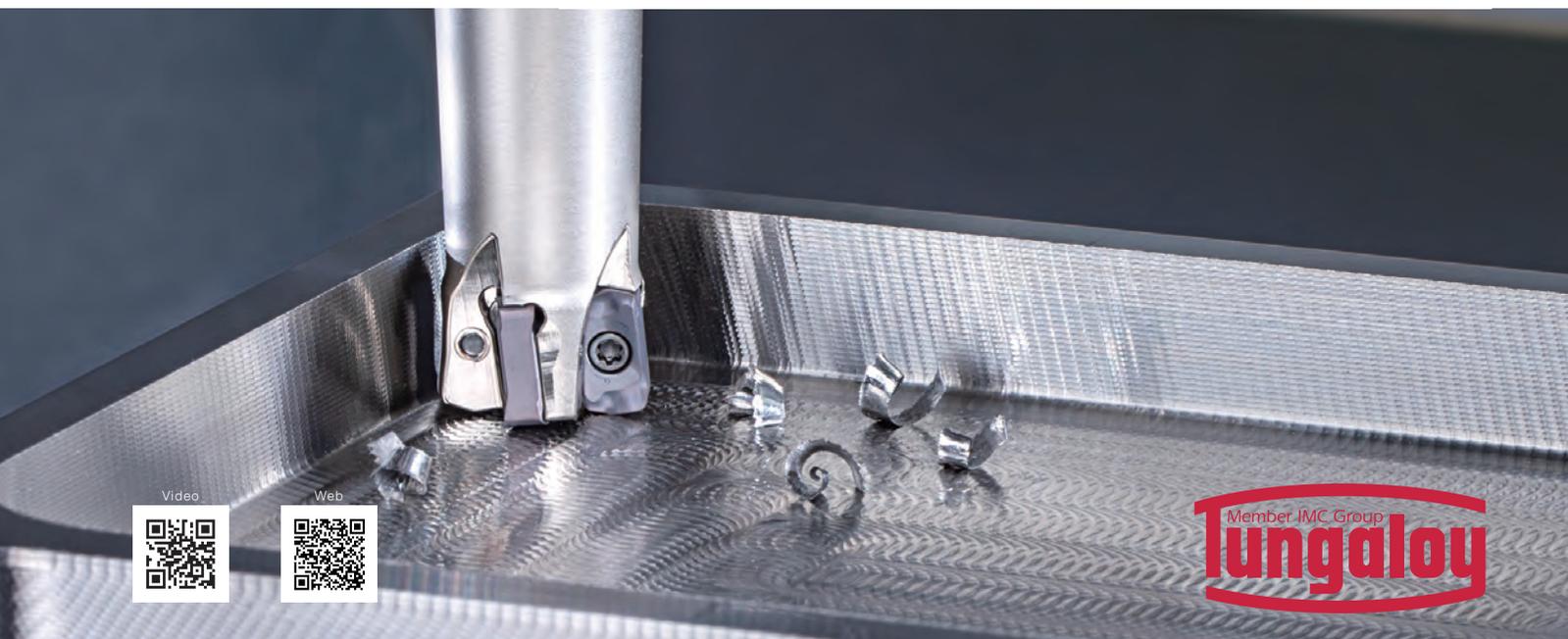
TXN03R...

DCX = \varnothing 40 - \varnothing 50 mm

Modularer Typ:

HXN03R...

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm



Video



Web



PROFILFRÄSER FÜR 3-DIMENSIONALE BEARBEITUNG DURCH HELIX-FÖRMIGE SCHNEIDEN

Einzigartige Wendeschneidplattengeometrien gewährleisten eine sichere Klemmung für hohe Stabilität. Zwei Arten von Wendeschneidplatten passen in einen Fräser: Radius- und Hochleistungswendeschneidplatten.

BEIM KAUF VON:
10 WSP pro Plattensitz (bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten:

LNMX04/05/06-MJ/ML (Radius Typ)

(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)

APMX = 4 - 6 mm

LNMX04/06-HJ/HL (Hochvorschub)

(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)

APMX = 1.3 - 2 mm

Schaft-Typ:

EXLN04/05/06R... (Short type)

EXLN04/05/06R**L... (Long type)

DCX = $\varnothing 20$ - $\varnothing 40$ mm

Modularer Typ:

HXLN04/05/06R...

DCX = $\varnothing 20$ - $\varnothing 42$ mm

Bohrungstyp:

TXLN04/05/06R...

DCX = $\varnothing 40$ - $\varnothing 66$ mm



LNMX...MJ / ML
Radius Typ

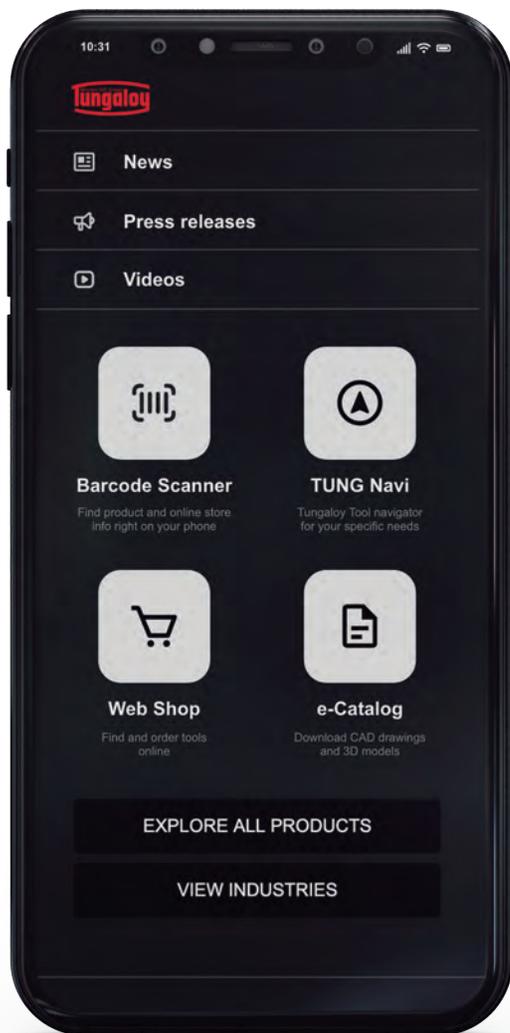


LNMX...HJ / HL
Hochvorschub



DIE TUNGALOY APP

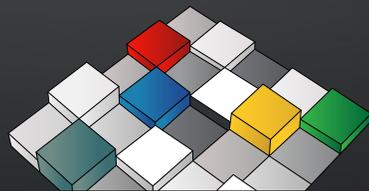
Ihr Zugang zu allen Anwendungen!



- Push Benachrichtigungen
- Barcode Scanner
- Zugang zu:
 - ▶ News
 - ▶ Pressemitteilungen
 - ▶ Technischen Artikeln
 - ▶ Videos
 - ▶ Webshop
 - ▶ e-Catalog
 - ▶ TungNavi
 - ▶ Produkten
 - ▶ Industrie-Lösungen
 - ▶ Insert Converter
- und noch viel mehr....



DER ERSTE SCHRITT ZU IHRER KOSTEN- SENKUNG



MATRIX
SAVE TIME & MONEY



weitere Informationen



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Leading in Innovation



Curchod AG
Rapperswilerstrasse 10
CH-8630 Rüti ZH
+41 (0) 55 251 20 80
info@curchod-tools.ch
www.curchod-tools.ch



Juni 2022 (TG)

Gültig vom 1. Januar 2024 bis zum 30. Juni 2024