

134194 - "PROBLEMLÖSER"

Gewindeformer, Durchgang/Sackloch

Maschinen-Gewindeformer mit Ölnuten, metrisch, DIN 371
TiCN-beschichtet

Geeignet für:

Stahl, Vergütungsstähle und chemisch beständige Stähle,
unlegiertes Aluminium und Aluminiumlegierungen mit
Si<8 %



ein Produkt von:

SARATools.com
POWER TO PRODUCE
ATORN®



Artikel-Nr.	D	p	L	d	a	DIN	Kernloch
134194 0305	M3	0.5	56	3.5	2.7	371	2.8
134194 0407	M4	0.7	63	4.5	3.4	371	3.7
134194 0508	M5	0.8	70	6.0	4.9	371	4.7
134194 0610	M6	1	80	6.0	4.9	371	5.6
134194 0812	M8	1.25	90	8.0	6.2	371	7.5
134194 1015	M10	1.5	100	10.0	8.0	371	9.3
134194 1217	M12	1.75	110	9.0	7.0	376	11.2

	Stahl			Gehärtete Stähle			INOX			Guss	Titan	Super Leg. Fe/NiCo	Aluminium	Kupfer	Kunststoffe
Sehr gut geeignet	<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<55 HRC	<60 HRC	<65 HRC	ferritisch	austenitisch	duplex	GG	GGG	<30 HRC	>30 HRC	<8% Si	>8% Si
Gut geeignet	●	●					●	●	●	●				●	

HANDGEWINDEBOHRER

MC-029 (3-TEILIG)

Handgewindebohrer

Gewindeformer, metrisch, DIN 352, vaporisiert

Geeignet für:

rostfreie Stähle und hitzebeständige Stähle, Grauguss,
Sphäroguss und temperierbarer Guss



Artikel-Nr.	D	p	L	d	a	DIN	Kernloch
MC-029.0300	M3	0.5	40	3.5	2.7	13	2.5
MC-029.0400	M4	0.7	45	4.5	3.4	13	3.3
MC-029.0500	M5	0.8	50	6.0	4.9	13	4.2
MC-029.0600	M6	1	56	6.0	4.9	13	5.0
MC-029.0800	M8	1.25	63	6.0	4.9	13	7.2
MC-029.1000	M10	1.5	70	7.0	5.5	13	8.5
MC-029.1200	M12	1.75	75	9.0	7.0	13	10.2
MC-029.1400	M14	2	80	11.0	9.0	13	12.0
MC-029.1600	M16	2	80	12.0	9.0	13	14.0
MC-029.1800	M18	2.5	95	14.0	11.0	13	15.5
MC-029.2000	M20	2.5	95	16.0	12.0	13	17.5

	Stahl			Gehärtete Stähle			INOX			Guss	Titan	Super Leg. Fe/NiCo	Aluminium	Kupfer	Kunststoffe
Sehr gut geeignet	<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<55 HRC	<60 HRC	<65 HRC	ferritisch	austenitisch	duplex	GG	GGG	<30 HRC	>30 HRC	<8% Si	>8% Si
Gut geeignet	●						●	●	●	●					