

SE 45 LONG ENDMILLS, 4 FLUTES

- VHM SE45 Fräser, lang, 4 Zähne
- Frese lunghe SE 45, 4 taglienti
- Fraises SE 45 Longue - 4 dents
- 整体硬质合金 SE 45 系列 4刃长型平底铣刀



Order Number	Dimension (mm)					G6110	Order Number	Dimension (mm)					B0819
	D	l1	l2	L	d2 (h6)			D	l1	l2	L	d2 (h6)	
186 0300	3	19		60	3	•	889 0300	3	19		60	3	◦
186 0300 075 06				75	6	•	889 0300 075 06				75	6	◦
186 0400	4			60	4	•	889 0400	4			60	4	◦
186 0400 075 06				75	6	•	889 0400 075 06				75	6	•
186 0500	5		60	5	◦	889 0500	5		60	5	•		
186 0500 075 06			75	6	◦	889 0500 075 06			75	6	•		
186 0600	6	31		75	6	◦	889 0600	6	31		75	6	•
186 0800				75	8	◦	889 0800				75	8	•
186 1000 075	10			75	10	◦	889 1000 075	10			75	10	•
186 1000 100		50		100	10	•	889 1000 100		50		100	10	•
186 1200	12			100	12	•	889 1200	12			100	12	◦
186 1400		57		125	14	◦	889 1400		57		125	14	◦
186 1600			125	16	•	889 1600		125		16	•		
186 1800			125	18	◦	889 1800		125		18	◦		
186 2000	20		125	20	◦	889 2000	20		125	20	◦		

Order Number	Dimension (mm)					B0909	Order Number	Dimension (mm)					B0819
	D	l1	l2	L	d2 (h6)			D	l1	l2	L	d2 (h6)	
A09 0300	3	19		60	3	◦							
A09 0300 075 06				75	6	•							
A09 0400	4			60	4	•							
A09 0400 075 06				75	6	•							
A09 0500	5		60	5	◦								
A09 0500 075 06			75	6	•								
A09 0600	6	31		75	6	•							
A09 0800				75	8	•							
A09 1000 075	10			75	10	◦							
A09 1000 100		50		100	10	•							
A09 1200	12			100	12	•							
A09 1400		57		125	14	•							
A09 1600			125	16	•								
A09 1800			125	18	◦								
A09 2000	20		125	20	•								

Material Group | Material-Gruppe | Groupe Matière | Gruppo Materiali | 材质主类

Cutting Parameter

N01	N02	N03	K01	K02	P01	P02	P03	M01	M02	S01	S02	S03	H01	H02	O01	O02	222
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----