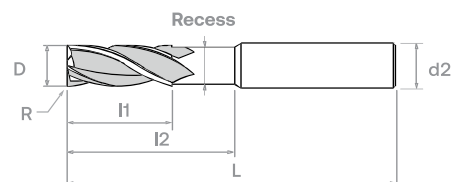


SE 60R TORUS ENDMILLS, SHORT FLUTES / WITH RECESS, 4 FLUTES

- VHM SE 60R Standard Torusfräser, kurzen Nuten, 4 Zähne
- Frese toroidali SE 60R, con taglienti corti, 4 taglienti
- Fraises toriques SE 60R, dents courtes, 4 dents
- 整体硬质合金 SE 60R 系列 4刃短刃圆鼻铣刀



Order Number	Dimension (mm)						B0909	Order Number	Dimension (mm)						B0909
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	R			D	I1	I2	L	d2 (h6)	R	
A48 0300 060 0600 030	3	4		60	6	0.3	•	A49 0300 060 0600 030	3	4	14	60	6	0.3	•
A48 0300 060 0600 050				60	6	0.5	•	A49 0300 060 0600 050			14	60	6	0.5	•
A48 0400 060 0600 030	4	5		60	6	0.3	•	A49 0400 060 0600 030	4	5	16	60	6	0.3	•
A48 0400 060 0600 050				60	6	0.5	•	A49 0400 060 0600 050			16	60	6	0.5	•
A48 0500 060 0600 030	5	6		60	6	0.3	•	A49 0500 060 0600 030	5	6	18	60	6	0.3	•
A48 0500 060 0600 050				60	6	0.5	•	A49 0500 060 0600 050			18	60	6	0.5	•
A48 0600 060 0600 030	6	7		60	6	0.3	•	A49 0600 060 0600 030	6	7	20	60	6	0.3	•
A48 0600 060 0600 050				60	6	0.5	•	A49 0600 060 0600 050			20	60	6	0.5	•
A48 0600 060 0600 100				60	6	1.0	•	A49 0600 060 0600 100			20	60	6	1.0	•
A48 0800 064 0800 030	8	9		64	8	0.3	•	A49 0800 064 0800 030 *	8	9	26	64	8	0.3	•
A48 0800 064 0800 050				64	8	0.5	•	A49 0800 064 0800 050 *			26	64	8	0.5	•
A48 0800 064 0800 100				64	8	1.0	•	A49 0800 064 0800 100 *			26	64	8	1.0	•
A48 1000 070 1000 050	10	11		70	10	0.5	•	A49 1000 070 1000 050	10	11	31	70	10	0.5	•
A48 1000 070 1000 100				70	10	1.0	•	A49 1000 070 1000 100			31	70	10	1.0	•
A48 1000 070 1000 200				70	10	2.0	•	A49 1000 070 1000 200			31	70	10	2.0	•
A48 1200 075 1200 050	12	13		75	12	0.5	•	A49 1200 075 1200 050	12	13	37	75	12	0.5	•
A48 1200 075 1200 100				75	12	1.0	•	A49 1200 075 1200 100			37	75	12	1.0	•
A48 1200 075 1200 200				75	12	2.0	•	A49 1200 075 1200 200			37	75	12	2.0	•
A48 1600 090 1600 050	16	17		90	16	0.5	•	A49 1600 090 1600 050	16	17	43	90	16	0.5	•
A48 1600 090 1600 100				90	16	1.0	•	A49 1600 090 1600 100			43	90	16	1.0	•
A48 1600 090 1600 200				90	16	2.0	•	A49 1600 090 1600 200			43	90	16	2.0	•
A48 1600 090 1600 300				90	16	3.0	•	A49 1600 090 1600 300			43	90	16	3.0	•

* - DIN 6535

Material Group | Material-Gruppe | Groupe Matière | Gruppo Materiali | 材质主类

N01	N02	N03	K01	K02	P01	P02	P03	M01	M02	S01	S02	S03	H01	H02	O01	O02
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Cutting Parameter

265