

AL SE DP ENDMILLS, EDGE PROTECTION, 2 FLUTES

- VHM AL SE Standard Torusfräser, 3 Zähne
- Frese toroidali AL SE, con passo differenziale, 2 taglienti
- Fraises AL SE DP - 2 dents
- 整体硬质合金 AL SE DP 系列 3刃刀尖保护铣刀



Order Number	Dimension (mm)							Flute Polished	UC	Order Number	Dimension (mm)							Normal
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	R	UC				D	I1	I2	L	d2 (h6)	R	UC	
G69 0200	2	6.5		40	4	0.1	°		G70 0200	2	6.5		40	4	0.1	°		
G69 0200 050 06				50	6	0.1	°		G70 0200 050 06				50	6	0.1	•		
G69 0300	3	9		40	3	0.1	°		G70 0300	3	9		40	3	0.1	•		
G69 0300 050 06				50	6	0.1	•		G70 0300 050 06				50	6	0.1	•		
G69 0400	4	12		50	4	0.1	°		G70 0400	4	12		50	4	0.1	°		
G69 0400 050 06				50	6	0.1	•		G70 0400 050 06				50	6	0.1	•		
G69 0500 050 06	5	15		50	6	0.1	°		G70 0500 050 06	5	15		50	6	0.1	°		
G69 0600 060	6	20		60	6	0.1	°		G70 0600 060	6	20		60	6	0.1	•		
G69 0800	8			64	8	0.1	°		G70 0800	8				64	8	0.1	•	
G69 1000	10	22		75	10	0.1	•		G70 1000	10	22		75	10	0.1	•		
G69 1200	12	25		75	12	0.1	•		G70 1200	12	25		75	12	0.1	•		
G69 1400	14	32		90	14	0.1	•		G70 1400	14	32		90	14	0.1	•		
G69 1600	16			90	16	0.1	•		G70 1600	16				90	16	0.1	°	

AU LINE
 EZ LINE - ENDMILL
 SE 30
 NITICO 30
 OPTIMUM
 SE 45
 SE 45X
 NITICO 45
 SE 60
 SE 60X
 DN70 - SE 70
 SE GR
 TE 45
 PLUNGE -MILL
 THREAD MILL

CNC Repeatability
 Ø1 - Ø3 within 10µm
 Ø4 - Ø8 within 15µm
 ≥ Ø10 within 20µm

Material Group | Material-Gruppe | Groupe Matière | Gruppo Materiali | 材质主类

N01
N02
N03
K01
K02
P01
P02
P03
M01
M02
S01
S02
S03
H01
H02
O01
O02

Cutting Parameter

74