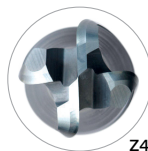
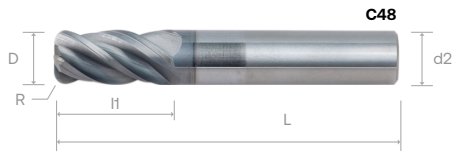


NITICO 30 DP/DH TORUS ENDMILLS, 4 FLUTES

- 🇩🇪 VHM NiTiCo 30R DP/DH Torusfräser, 4 Zähne
- 🇮🇹 Frese toroidali NiTiCo 30, con passo differenziale, elica v ariabile, 4 taglienti
- 🇫🇷 Fraises NiTiCo 30 DP/DH toriques à pas décalés et hélices différentes, 4 dents
- 🇨🇳 整体硬质合金 NiTiCo 30 DP/DH 系列 4刃平底铣刀



Order Number	Dimension (mm)						HA	Order Number	Dimension (mm)						HA
	D	I1	I2	L	d2(h6)	R	G6110		D	I1	I2	L	d2(h6)	R	B0909
C48 0400 057 0600 030	4	11		57	6	0.3	°	A1R 0400 057 0600 030	4	11		57	6	0.3	°
C48 0400 057 0600 050				57	6	0.5	•	A1R 0400 057 0600 050				57	6	0.5	•
C48 0500 057 0600 030				57	6	0.3	•	A1R 0500 057 0600 030				57	6	0.3	•
C48 0500 057 0600 050	5	13		57	6	0.5	•	A1R 0500 057 0600 050	5	13		57	6	0.5	•
C48 0600 057 0600 030				57	6	0.3	•	A1R 0600 057 0600 030				57	6	0.3	•
C48 0600 057 0600 050				57	6	0.5	•	A1R 0600 057 0600 050				57	6	0.5	•
C48 0600 057 0600 100	6	20		57	6	1	•	A1R 0600 057 0600 100	6	20		57	6	1	°
C48 0800 064 0800 030				64	8	0.3	•	A1R 0800 064 0800 030				64	8	0.3	•
C48 0800 064 0800 050				64	8	0.5	•	A1R 0800 064 0800 050				64	8	0.5	°
C48 0800 064 0800 100	8	22		64	8	1	•	A1R 0800 064 0800 100	8	22		64	8	1	°
C48 1000 072 1000 030				72	10	0.3	°	A1R 1000 072 1000 030				72	10	0.3	•
C48 1000 072 1000 050				72	10	0.5	•	A1R 1000 072 1000 050				72	10	0.5	°
C48 1000 072 1000 100	10	26		72	10	1	•	A1R 1000 072 1000 100	10	26		72	10	1	•
C48 1200 083 1200 030				83	12	0.3	•	A1R 1200 083 1200 030				83	12	0.3	•
C48 1200 083 1200 050				83	12	0.5	•	A1R 1200 083 1200 050				83	12	0.5	°
C48 1200 083 1200 100	12	26		83	12	1	•	A1R 1200 083 1200 100	12	26		83	12	1	°
C48 1200 083 1200 200				83	12	2	•	A1R 1200 083 1200 200				83	12	2	•
C48 1200 083 1200 250				83	12	2.5	•	A1R 1200 083 1200 250				83	12	2.5	°
C48 1200 083 1200 300	14	26		83	12	3	•	A1R 1200 083 1200 300	14	26		83	12	3	•
C48 1400 083 1400 030				83	14	0.3	°	A1R 1400 083 1400 030				83	14	0.3	°
C48 1400 083 1400 050				83	14	0.5	°	A1R 1400 083 1400 050				83	14	0.5	°
C48 1400 083 1400 100	16	32		83	14	1	°	A1R 1400 083 1400 100	16	32		83	14	1	°
C48 1400 083 1400 200				83	14	2	°	A1R 1400 083 1400 200				83	14	2	°
C48 1400 083 1400 300				83	14	3	°	A1R 1400 083 1400 300				83	14	3	°
C48 1600 092 1600 030	18	38		92	16	0.3	•	A1R 1600 092 1600 030	18	38		92	16	0.3	°
C48 1600 092 1600 050				92	16	0.5	•	A1R 1600 092 1600 050				92	16	0.5	°
C48 1600 092 1600 100				92	16	1	•	A1R 1600 092 1600 100				92	16	1	°
C48 1600 092 1600 200	20	38		92	16	2	°	A1R 1600 092 1600 200	20	38		92	16	2	•
C48 1600 092 1600 250				92	16	2.5	°	A1R 1600 092 1600 250				92	16	2.5	°
C48 1600 092 1600 300				92	16	3	°	A1R 1600 092 1600 300				92	16	3	°
C48 1800 092 1800 030	22	38		92	16	4	•	A1R 1800 092 1800 030	22	38		92	16	4	•
C48 1800 092 1800 050				92	18	0.3	°	A1R 1800 092 1800 050				92	18	0.3	°
C48 1800 092 1800 100				92	18	0.5	°	A1R 1800 092 1800 100				92	18	0.5	°
C48 1800 092 1800 200	24	38		92	18	1	°	A1R 1800 092 1800 200	24	38		92	18	1	°
C48 1800 092 1800 300				92	18	2	°	A1R 1800 092 1800 300				92	18	2	°
C48 2000 104 2000 030				92	18	3	°	A1R 2000 104 2000 030				92	18	3	°
C48 2000 104 2000 050	26	38		104	20	0.3	°	A1R 2000 104 2000 050	26	38		104	20	0.3	°
C48 2000 104 2000 100				104	20	0.5	•	A1R 2000 104 2000 100				104	20	0.5	°
C48 2000 104 2000 200				104	20	1	•	A1R 2000 104 2000 200				104	20	1	°
C48 2000 104 2000 250	28	38		104	20	2	°	A1R 2000 104 2000 250	28	38		104	20	2	°
C48 2000 104 2000 300				104	20	2.5	•	A1R 2000 104 2000 300				104	20	2.5	°
C48 2000 104 2000 400				104	20	3	•	A1R 2000 104 2000 400				104	20	3	°
C48 2000 104 2000 400				104	20	4	•	A1R 2000 104 2000 400				104	20	4	°

CNC Repeatability

Ø1 - Ø3 within 10µm

Ø4 - Ø8 within 15µm

≥ Ø10 within 20µm

Material Group | Material-Gruppe | Groupe Matière | Gruppo Materiali | 材质主类

Cutting Parameter

N01	N02	N03	K01	K02	P01	P02	P03	M01	M02	S01	S02	S03	H01	H02	O01	O02
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

150 - 151